

Kurt Bals GmbH

Vakuum – Metallisierung und dekorative Lackierung

Industriestr. 18 • 56307 Dürrholz / Daufenbach • (0049) 2684/976987-0



Hochwertige Lohnveredelung von Verpackungskomponenten und Industrieteilen durch dekorative Lackierung sowie Vakuum-Metallisierung mit hochglänzenden Oberflächen.



Moderne, leistungsstarke Lackieranlagen (Rund- u. Flächenlackierlinien) und Trommel-Lackieranlage für Massenware. Tageskapazität bis zu 250.000 Teile.



Hochvakuumanlagen für die Metallisierung von hochglänzenden Klein- u. Großserien der Kosmetikbranche und Industriekomponenten allgemein. In den beiden Fertigungsbereichen Lackierung und Metallisierung arbeiten wir konstant mit 95 Mitarbeitern und erzielen einen täglichen Gesamtausstoß von bis zu 500.000 Teilen.



Lagerhaltung von ca. 1200 Stück Spezialaufnahmen für Standardverschlüsse, Schraubdeckel, Disc-Top-Verschlüsse, oval und rund, Tiegel, Inneneinsätze sowie Industrieteile wie Ringe, Rahmen, Reflektoren etc.



Eigener Halterungsbau für spezielle Formteile und geometrisch anspruchsvolle Bauteile. Verarbeitung hochwertiger Lacke von namhaften Herstellern. Farbeinstellung aller Farbtöne nach PANTONE, RAL, HKS oder exklusive, spezielle Farbansetzungen in hauseigener Farbmessung. Gesicherte Datenbank für erarbeitete Mischrezepte u. Lackspezifikationen.



Umweltfreundliche Ein- oder Zweikomponentenlacke auf wasserlöslicher Basis. Mattlacke (säuremattierte Optik), Soft Touch-Lacke, brillante Metallic- und Strukturlacke, Chrom-Effekt-Lacke, Klarlack-Schutzlacke für aggressive Füllgüter sowie stark beanspruchte Teile, Speziallacke. Alle eingesetzten Lacke sind unter Berücksichtigung lackspezifischer Zeitfenster zur Bedruckung und Heißfolienprägung geeignet.



Lackierung/Metallisierung aller zur Veredelung geeigneten Materialien wie, ABS, ABS-Galvano, Duroplaste, Polyolefine (PP, PE), Polyester, Acryl, Polyamid, Polycarbonat, Polyurethan, Hart-PVC, Metall, Alu, sowie Glas. Schnelle, flexible Auftragsabwicklung.



Zügige Erstellung von Farbmustern, Freigabemustern, Nullserien bis zur Serienfertigung. Durchführung von Füllgut- und Haftungstests nach vorgegebener Norm im eigenen Labor.



Flexibel gestaltete, dokumentierte Produktionsabläufe. Ausgereiftes, internes Qualitätsüberwachungssystem mit permanenter Probeziehung und Chargenkennzeichnung. Lückenlose Dokumentation zur Rückverfolgung.